COMUNE DI PONTECAGNANO FAIANO
(Provincia di Salerno)

SETTORE LAVORI PUBBLICI INFRASTRUTTURE PATRIMONIO
IGIENE URBANA E S.A.D. "PICENTINI E BATTIPAGLIA"

PROGETTO ESECUTIVO
ai sensi dell'art. 41 del D. Lgs. n. 36 del 31 Marzo 2023

OGGETTO

LAVORI DI " "REALIZZAZIONE NUOVO ASILO NIDO
VIA ABATE CONFORTI-VIA SANDRO PERTINI
LOCALITA' SAN ANTONIO

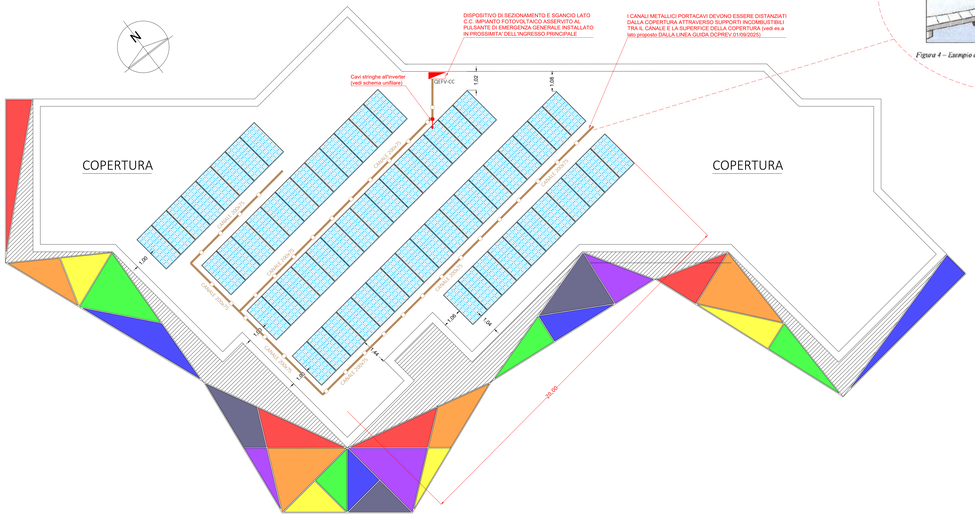
TAVOLA	ELABORATO
21	Schemi grafici impianto fotovoltaico

Data:	Scala
Ottobre 2025	1:100

Progettista architettonico:	Responsabile del Settore e RUP:
Ing. Rosario Antonini	Arch. Giovanni Landi

Revisione del	Revisione del	Revisione del

PIANTA COPERTURA CON POSIZIONAMENTO GENERATORE FOTOVOLTAICO
N.64 moduli di potenza (cad.) pari a P= 550Wp
POTENZA NOMINALE GENERATORE FOTOVOLTAICO P= 35,20 kWp



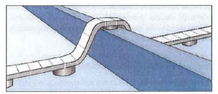
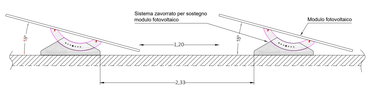


Figura 4 – Esempio di distanziamento delle passerelle portacavi dalla copertura

Installazione del tipo zavorrato moduli fotovoltaici

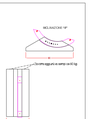


Descrizione:
Zavorra in calcestruzzo armato con boccole filettate in acciaio inox A2

Fissaggio moduli:
Boccole M8x30 in acciaio inox A2 a filo della parte superiore per fissaggio diretto dei moduli

Inclinazione prevista:
Moduli in verticale 15°

Peso zavorra:
168 kg (zavorra inferiore 50 kg + zavorra superiore 18 kg + 2 zavorre aggiuntive da 50 kg cad.)



Modulo fotovoltaico P= 550 Wp - Classe 2

CARATTERISTICHE MODULO IN SILICIO MONOCRISTALLINO

POTENZA PICCO: 550 Wp
RENDIMENTO: 21,3 %
TOLLERANZA MASSIMA SULLA POTENZA NOMINALE: +5 W
TENSIONE MASSIMA DI SISTEMA: 1.000 V
DIMENSIONE: 2279 x 1134 x 35 mm
PESO: 28,6 Kg

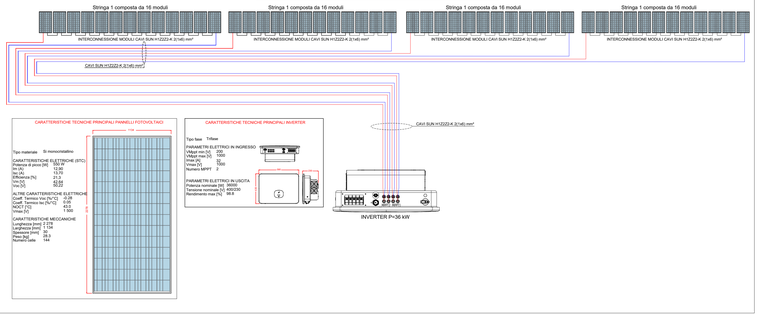
MESSA A TERRA DEI PANNELLI

I pannelli fotovoltaici previsti saranno a doppio isolamento, mentre gli inverter hanno una classe di isolamento pari a 1. Inoltre gli inverter saranno di protezione interna per il controllo dell'isolamento. Pertanto considerando le modalità di installazione delle apparecchiature si segnala che:

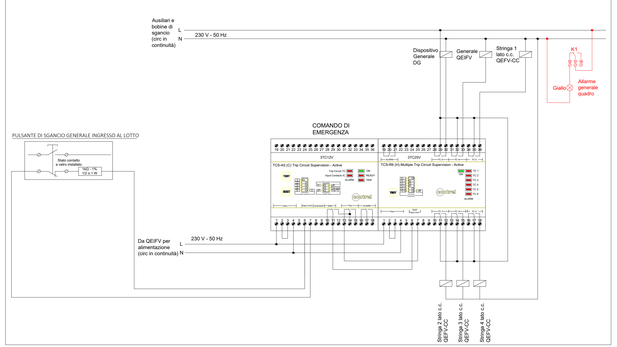
- le masse costituite dai pannelli sono in cls e non rappresentano delle masse estranee;
- per consentire il corretto funzionamento degli inverter circa il controllo dell'isolamento i pannelli, anche se di classe 2, dovranno essere collegati a terra (terra funzionale).

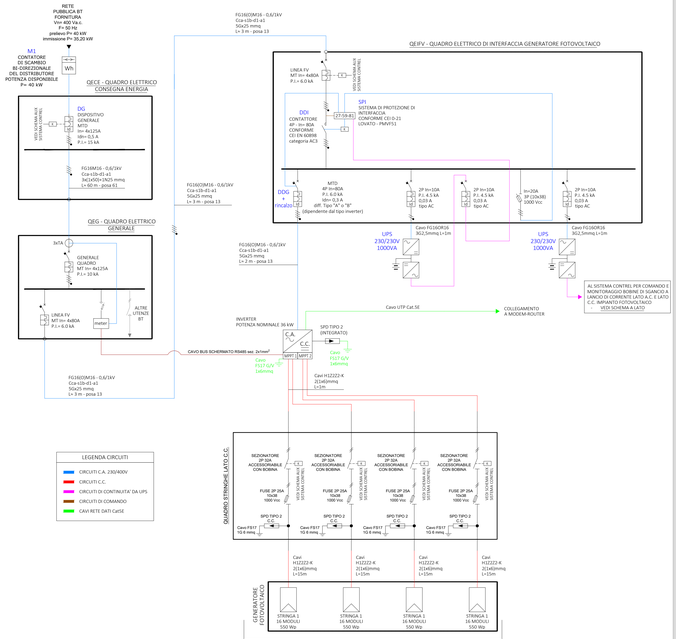
Il collegamento di terra funzionale può essere realizzato effettuando l'interconnessione dei telai dei pannelli con cavi FG16R16 sez. 1x4 mm² al collettore che si realizzarà all'interno del locale tecnico dove verrà installato l'inverter.

CONFIGURAZIONE GENERATORE - INVERTER



SISTEMA CONTREL PER COMANDO E MONITORAGGIO BOBINE DI SGANCIO A LANCIO DI CORRENTE LATO A.C. E LATO C.C. IMPIANTO FOTOVOLTAICO



SCHEMA ELETTRICO UNIFILARE IMPIANTO FOTOVOLTAICO

Potenza nominale inverter P=36,00 kW - Campo generatore fotovoltaico P= 35,20 kWp